

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/12/2017

### I. ZAMAWIAJĄCY:

ZAKŁAD PRODUKCYJNO – HANDLOWY „TOFLESZ” LESZEK TOFIL  
ul. Oskara Kolberga 4  
25-620 Kielce

### II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa **wycinarki laserowej** przeznaczonej do wycinania elementów do składania okapów, w związku z realizacją projektu w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Poddziałanie 1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP, pt.: „Wdrożenie własnych wyników prac B+R w celu wprowadzenia na rynek innowacyjnych okapów kuchennych.”

Wycinarka laserowa – 1 szt.

**Specyfikacja i parametry co najmniej wg poniższego zestawienia lub równoważne. (W przypadku zaoferowania produktów równoważnych lub lepszych technologicznie na Oferencie ciąży obowiązek udowodnienia równoważności lub przewagi technologicznej)**

- Format stanowiska roboczego cięcia: min. 1,5x3m
- Możliwość cięcia blach o grubościach min.:
  - stal konstrukcyjna – 16 mm,
  - stal nierdzewna – 8 mm,
  - aluminium – 6 mm,
  - miedź – 3mm,
- Prędkość cięcia:
  - maksymalna prędkość cięcia równoległe – min. 180m/min,
  - maksymalna prędkość cięcia symultaniczne (X i Y) – 250 m/min.
- Najmniejszy programowalny krok 0,001 mm,
- Poglądowe wymiary urządzenia:
  - długość 7800 mm,
  - szerokość 2700 mm,
  - wysokość 2300 mm,

#### **Dodatkowe wymagania:**

- Zakres ruchu osi Z – min 115mm
- Automatyczna wymiana 2 palet
- Napędy liniowe magnetyczne o wysokiej gęstości mocy
- Obustronny napęd bramy
- Liniały pomiarowe absolutne o rozdzielczości 1nm
- Rezonator fiber o mocy 2kW Automatyczne rozcinanie odpadów lub równoważny
- Automatyczny pomiar pozycji arkusza
- Automatyczna wycena cięcia, ofertowanie oraz raporty produkcyjne
- Automatyczne punktowanie miejsc zgrzewania kołków

- Grawerowanie opisów na detalach
- Funkcja oszczędzania gazów przy długich przejazdach
- Funkcja przekazywania energii pomiędzy napędami Common DC Bus lub równoważne
- Moduł importu zleceń z programów typu ERP lub równoważne
- Monolityczny korpus, nie skręcany (możliwość instalacji bez fundamentowania)
- Drzwi dostępne do strefy roboczej ze wszystkich stron lasera
- System sterowania z Dynamiczną Analizą Wektorów
- Częstotliwość regulatorów pozycji min 20kHz
- System sterowania z możliwością bezpośredniego wczytywania plików .dxf .dwg .plt
- System sterowania z wbudowanym modułem CAD, CAM, CNC i Nesting
- Możliwość tworzenia, edycji, rozkładu części bezpośrednio na pulpicie sterowania lasera
- Odpylacz z automatycznym czyszczeniem filtrów
- Zdalna diagnostyka przez Internet
- Drukarka do automatycznego opisywania wycinanych części

### **Kod CPV: 38636110-6 Lasery przemysłowe**

Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony na adres miejsca realizacji projektu, tj. ul. Oskara Kolberga 2, 25-620 Kielce.

Planowany termin dostawy przedmiotu zamówienia: do 28.02.2018r.

### **III. WARUNKI UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU**

W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy:

- a. Posiadają niezbędne uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy wymagają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- b. Nie wszczęto wobec nich postępowania o ogłoszenie upadłości/likwidacji lub co do których nie ogłoszono upadłości/likwidacji.
- c. Nie posiadają zaległości wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych ani Urzędu Skarbowego.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionym do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta (Zamawiającego) lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjanta (Zamawiającego) czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykluczone z udziału w postępowaniu są podmioty które w okresie udzielania zamówienia pozostają z Beneficjentem (Zamawiającym) w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności Beneficjenta przy udzielaniu zamówienia.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Oferenta (Załącznik nr 2).

#### IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Zamawiający zastosuje następujące kryteria wyboru:

Kryterium	Waga
1. Cena netto	80%
2. Okres gwarancji (w miesiącach)	10%
3. Czas reakcji w przypadku awarii (w godzinach)	10%

- a. Kryterium „Cena netto” – najwięcej punktów otrzyma oferta z najniższą ceną netto. Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

$$C = [C_{\min} / C_o] \times 80\%$$

gdzie:

C – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „cena”

C<sub>min</sub> – cena najtańszej oferty

C<sub>o</sub> – cena oferty badanej

- b. Kryterium „Okres gwarancji” – najwięcej punktów otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji (w miesiącach). Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

$$G = [G_o / G_{\max}] \times 10\%$$

gdzie:

G – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „okres gwarancji”

G<sub>max</sub> – najdłuższy okres gwarancji

G<sub>o</sub> – gwarancja oferty badanej

- c. Kryterium „Czas reakcji w przypadku awarii” – najwięcej punktów otrzyma oferta z najkrótszym czasem reakcji w przypadku awarii (w godzinach). Punktacja zostanie przyznana zgodnie ze wzorem:

$$A = [A_{\min} / A_o] \times 10\%$$

gdzie,

A – liczba punktów dla oferty badanej w kryterium „czas reakcji w przypadku awarii”

A<sub>min</sub> – najkrótszy czas reakcji w przypadku awarii

A<sub>o</sub> – czas badanej oferty

$$S = C + G + A$$

- C** – liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „Cena netto”
- G** – liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „Okres gwarancji”
- A** – liczba punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „Czas reakcji w przypadku awarii”
- S** – suma punktów danej oferty

Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów zgodnie ze wzorem  $S = C + G + A$  zostanie uznana za najkorzystniejszą.

**Spśród ważnych ofert, Zamawiający uzna za najkorzystniejszą i wybierze ofertę, która spełni wszystkie wymagania określone w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia oraz uzyskała największą liczbę punktów w ocenie końcowej.**

#### **V. WYMAGANIA W STOSUNKU DO OFERT**

Oferta spełniająca wymagania określone w ogłoszeniu sporządzana jest według wzoru formularza oferty stanowiącego załącznik nr 1 niniejszego zapytania.

Oferta musi zawierać następujące elementy:

1. Datę przygotowania i termin ważności ofert.
2. Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu.
3. Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu kryteriów wyboru oferty (cena netto, okres gwarancji, czas reakcji w przypadku awarii).
4. Specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia.
5. Dane kontaktowe.

Cena na ofercie powinna być podana w PLN lub EURO. W przypadku złożenia oferty w EURO, przeliczenie waluty na PLN odbędzie się wg średniego bieżącego kursu wyliczonego i ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski w dniu poprzedzającym dzień otwarcia oferty.

#### **VI. SKŁADANIE OFERT**

Ofertę należy składać poprzez jeden, dogodny dla Oferenta sposób:

1. przesłać na adres:  
ZAKŁAD PRODUKCYJNO – HANDLOWY „TOFLESZ” LESZEK TOFIL  
ul. Oskara Kolberga 4  
25-620 Kielce
2. dostarczyć osobiście do siedziby Zamawiającego tj.  
ZAKŁAD PRODUKCYJNO – HANDLOWY „TOFLESZ” LESZEK TOFIL  
ul. Oskara Kolberga 4  
25-620 Kielce
3. przesłać skan oferty na adres:  
info@toflesz.com

Oferty należy dostarczyć do dnia 22.01.2018r.

Oferty otrzymane po terminie nie podlegają ocenie.

W przypadku ofert dostarczonych za pośrednictwem poczty polskiej bądź kuriera decyduje data wpływu do siedziby firmy, a nie data nadania.

Oferty, które będą dostarczane elektronicznie na wskazany adres e-mail powinny być podpisane przez Oferenta.

Rozpatrzeniu podlegają tylko oferty spełniające wszystkie wymagania określone w pkt. III i V.

## **VII. OTWARCIE OFERT I WYBÓR**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 23.01.2018r. Zamawiający zweryfikuje złożone oferty pod kątem spełnienia wymogów określonych w zapytaniu.

## **VIII. ZAWARCIE UMOWY**

1. Wykonawca podpisze umowę po ogłoszeniu wyników postępowania. Umowa będzie zawierała wszystkie postanowienia wynikające ze złożonej oferty, ogłoszenia o zamówieniu.
2. Zmiana umowy w stosunku do treści złożonej przez Wykonawcę oferty po jej zawarciu jest dopuszczalna, pod warunkiem że:
  - zmiany będą korzystne dla Zamawiającego;
  - zaszły okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy;
  - pojawiły się nowe rozwiązania techniczne lub organizacyjne, z których Zamawiający zamierza skorzystać.
3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy. Warunki ww. zmian:
  - zmiana terminu realizacji zamówienia ze względu na niemożliwą do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawną, ekonomiczną, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności;
  - zmiany świadczenia na lepszej jakości przy zachowaniu tożsamości przedmiotu zamówienia.
  - zmiany zakresu przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie dało się przewidzieć na dzień złożenia oferty, a które są niezbędne do wykonania zamówienia.

## **IX. INFORMACJE DODATKOWE**

1. Termin realizacji przedmiotu zamówienia: do 28.02.2018r.
2. Termin ważności oferty: 60 dni.
3. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Oferent.
4. W przypadku wskazania w opisie przedmiotu zamówienia nazw, znaków towarowych lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne - co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w przedmiocie zamówienia.
5. W przypadku opisu przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
6. Zamawiający zastrzega, że Wykonawca, który powoła się na rozwiązanie równoważne, zobowiązany jest wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.

7. Zamawiający zastrzega prawo do wezwania Wykonawcy do złożenia dodatkowych wyjaśnień celem jednoznacznego ustalenia parametrów oferowanych materiałów i ich oceny pod kątem równoważności.
8. Za rozwiązania równoważne Zamawiający uzna te, którego standardy, cechy jakościowe, funkcjonalności, parametry techniczne i użytkowe są takie same lub nie gorsze oraz które spełniają wszystkie wymagania Zamawiającego określone w opisie przedmiotu zamówienia.
9. Umowa w sprawie wykonania zamówienia, którego przedmiot został określony w niniejszym zapytaniu ofertowym, zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści zapytania ofertowego oraz danych zawartych w ofercie.
10. Wybrany Wykonawca zostanie zawiadomiony o terminie i miejscu podpisania umowy.
11. Umowa na dostawę zostanie podpisana w ciągu 14 dni od rozstrzygnięcia konkursu.
12. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę z punktu widzenia kryteriów przyjętych w niniejszym zapytaniu ofertowym.
13. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert złożonych bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
14. Do upływu terminu składania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.
16. Do udzielania wyjaśnień w sprawie zapytania ofertowego upoważniony jest p. Leszek Tofil, mail: [info@toflesz.com](mailto:info@toflesz.com), tel. 515-176-256.

Załączniki:

Załącznik 1 – wzór formularza ofertowego

Załącznik 2 – oświadczenie Dostawcy